

催眠鎮静剤
ドルミカム®注射液10mg
包装変更のお知らせ

謹啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

平素は格別なるご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、2019年4月1日にアステラス製薬株式会社から製造販売承認を承継し、丸石製薬株式会社が製造販売しておりますドルミカム®注射液10mgにつきまして、下記のとおり包装を変更いたしますのでお知らせ申し上げます。

今後とも弊社製品をご愛顧賜りますよう、何卒よろしくお願い申し上げます。

謹白

記

対象商品 ドルミカム®注射液10mg 2mL×10A

変更内容 個装箱・アンプルラベルのデザイン、製造番号表示

従来品

変更品

【個装箱】



【アンプルラベル】



裏面もご覧ください

【製造番号】

製造番号の表示体系を 数字5桁 + アルファベット1文字 + 数字1文字の組み合わせから、数字6桁（※一部にX.Y.Zを表記することがあります）に変更します

	従来品	変更品
製造番号表示例	12345A6	123456

※「X」は10月「Y」は11月「Z」は12月

【包装サイズ】



品名	包装	個包装		元梱包		
		縦×横×高さ(mm)	重量(g)	縦×横×高さ(cm)	重量(kg)	梱包単位
ドルミカム®注射液10mg	2mL×10A	23×160×70	約79	38.0×34.6×26.1	約8.4	100

※従来品・変更品の個包装・元梱包、ともに梱包単位・サイズ・重量に変更はありません。

変更時期

統一商品コード	販売名	包装	製造番号	出荷予定時期
211-762100	ドルミカム®注射液10mg	2mL×10A	871711	2019年7月頃

※出荷状況により変更時期が多少前後することがございます。

以上