

医薬品添加物規格 **ハードファット**

500g

A-1

ハードファットE-75 「マルイシ」

貯 法：冷所保存

- **用途** 直腸投与への坐剤の基剤として用いる。
- **特徴** 比較的高い融点を示すので、他のタイプの坐薬基剤と配合することにより融点の調整用に好適である。

Ⓢ **丸石製薬株式会社**
大阪市鶴見区今津中2-4-2

【取扱い上の注意】

1. 製品物性により、まれに固まっている場合があるが、品質には影響はない。
2. 融解は、50℃付近で行うこと。
3. 主薬は100～200メッシュの粉末とし、少量ずつ基剤に加え均質となるように調製すること。
4. コンテナへの充填は、38℃で行うこと。
その際、基剤はわずかに白濁し、粘度は上昇するが充填に支障はない。
5. 室温で放冷固化後、冷蔵庫（4℃）で冷却すること。

【お問い合わせ先】

丸石製薬株式会社 学術情報部
TEL. 0120-014-561



缶：PS
袋：PE

製造番号 53132

使用期限 2028.03



医薬品添加物規格 **ハードファット**

500g

A-1

ハードファットH-15 「マルイシ」

貯 法：冷所保存

- **用途** 直腸投与への坐剤の基剤として用いる。
- **特徴** ・融点と凝固点との差が小さいため、コンテナに充填後は速やかに固化し主薬の沈降を起こさない。
・利用範囲が広く一般的な基剤である。

Ⓜ **丸石製薬株式会社**
大阪市鶴見区今津中2-4-2

【取扱い上の注意】

1. 製品物性により、まれに固まっている場合があるが、品質には影響はない。
2. 融解は、50℃付近で行うこと。
3. 主薬は100～200メッシュの粉末とし、少量ずつ基剤に加え均質となるように調製すること。
4. コンテナへの充填は、38℃で行うこと。
その際、基剤はわずかに白濁し、粘度は上昇するが充填に支障はない。
5. 室温で放冷固化後、冷蔵庫（4℃）で冷却すること。

【お問い合わせ先】

丸石製薬株式会社 学術情報部
TEL. 0120-014-561



缶：PS
袋：PE

製造番号 00000

使用期限 2025.00



医薬品添加物規格 **ハードファット**

500g

A-1

ハードファットS-55 「マルイシ」

貯 法：冷所保存

- **用途** 膣、直腸投与への坐剤の基剤として用いる。
- **特徴** 配合する主薬の分散性に優れ、乳化性がある。

【取扱い上の注意】

1. 本品は製品物性により、まれに固まっている場合がありますが、品質には影響ありません。
2. 融解は、50℃付近で行うこと。
3. 主薬は100～200メッシュの粉末とし、少量ずつ基剤に加え均質となるように調製すること。
4. コンテナ又は鋳型への注加は、38℃で行うこと。
その際、基剤はわずかに白濁し、粘度は上昇するが充填に支障はない。
5. 室温で放冷固化後、冷蔵庫（4℃）で冷却すること

【お問い合わせ先】

丸石製薬株式会社 学術情報部
TEL. 0120-014-561



缶：PS
袋：PE

製造番号

使用期限

Ⓔ **丸石製薬株式会社**

大阪市鶴見区今津中2-4-2

