医薬品添加物規格 ハードファット

500g

ルードファット**E-7**5 「マルイシ」

法: 冷所保存

- 直腸投与への坐剤の基剤として用いる。
- 比較的高い融点を示すので、他のタイプの坐薬 基剤と配合することにより融点の調整用に好適 である。

⑥ 丸石製薬株式会社 大阪市鶴見区今津中2-4-2

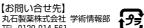
【取扱い上の注意】

【お問い合せ先】

TEL. 0120-014-561

- 1. 製品物性により、まれに固まっている場合がある が、品質には影響はない。
- 2. 融解は、50℃付近で行うこと。
- 3. 主薬は100~200メッシュの粉末とし、少量ずつ基剤 に加え均質となるように調製すること。
- 4. コンテナへの充填は、38℃で行うこと。 その際、基剤はわずかに白濁し、粘度は上昇するが
- 充填に支障はない。 5. 室温で放冷固化後、冷蔵庫(4℃)で冷却すること。

製造番号 53132



2028 03



A-1

医薬品添加物規格 ハードファット

ルードファットH-15

500g

「マルイシ」

法:冷所保存

直腸投与への坐剤の基剤として用いる。

特徴 ・融点と凝固点との差が小さいため、コンテナに充 填後は速やかに固化し主薬の沈降を起こさない。 利用範囲が広く一般的な基剤である。

> @ 丸石製薬株式会社 大阪市鶴見区今津中2-4-2

【取扱い上の注意】

- 1. 製品物性により、まれに固まっている場合がある が、品質には影響はない。
- 2. 融解は、50℃付近で行うこと。
- 3. 主薬は100~200メッシュの粉末とし、少量ずつ基剤
- に加え均質となるように調製すること。 4. コンテナへの充填は、38℃で行うこと。
- その際、基剤はわずかに白濁し、粘度は上昇するが 充填に支障はない。 5. 室温で放冷固化後、冷蔵庫(4°C)で冷却すること。

製造番号

00000

8721119502

A-1

【お問い合せ先】

丸石製薬株式会社 学術情報部 TEL. 0120-014-561

2025 00

法: 冷所保存

「マルイシ」

膣、直腸投与への坐剤の基剤として用いる。

配合する主薬の分散性に優れ、乳化性がある。

同 丸石製薬株式会社

1. 本品は製品物性により、まれに固まっている場合が ありますが、品質には影響ありません。

2. 融解は、50℃付近で行うこと。

3. 主薬は100~200メッシュの粉末とし、少量ずつ基剤 に加え均質となるように調製すること。 4. コンテナ又は鋳型への注加は、38℃で行うこと。

その際、基剤はわずかに白濁し、粘度は上昇するが 充埴に支障はない。 5. 室温で放冷固化後、冷蔵庫(4℃)で冷却すること

【お問い合せ先】 丸石製薬株式会社 学術情報部

TEL 0120-014-561



製造番号

大阪市鶴見区今津中2-4-2